





丹波篠山で業界トップの技術で仕事をしよう!



日章アステック株式会社

会 社 概 要

- ※工業用ステンレスパイプ、ステンレス鋼の販売、製缶・溶接、 表面処理、精密洗浄等
- ※篠山工場は業界トップの技術力、制御された電解研磨で業 界に貢献しています。業界トップの例は外径 3.18/ 内径 1.76mm の極細管の電解研磨があります。
- ■代表者 杉田 章一
- ■創 業 昭和42年6月
- ■資本金 3,000 万円
- ■従業員数 (市内) 13 名 (全体) 87 名
- ■本社所在地 〒 562-0035 大阪府箕面市船場東 1-8-17
- ■市内所在地 〒 669-2513 篠山市福住 464 (篠山工場)
- TEL: 072-730-8581 / (篠山工場) 079-557-1255
- FAX: 072-730-8562 / (篠山工場) 079-557-1266
- URL::http://www.astec.ne.jp
- ■取引先 食品製造機械、一般設備機械メーカー並びに医薬 品、半導体製造設備機器メーカーや、エンジニア リング会社 等





【HP用QRコード】

先輩からの メッセージ



入社理由

昔から篠山に住んでいたので、将来は地元に就職して故 郷に貢献したいと考えていました。物作りに興味があり、 就職の時に会社見学をさせてもらって、雰囲気や仕事内 容が自分に合っていると思い入社を決めました。

仕事内容

ステンレス製品、部品の電解研磨、表面処理を担当してい ます。仕事は、ステンレスに関わる表面処理全般と客先か らの受入から検査、出荷まで一貫した業務を行っています。

仕事の魅力

電解研磨は、半導体、医薬、食品業界で使用される特殊な表面処理 方法で、ステンレス表面が黒光りして滑らかになる手法です。 計算通りに施工、通電して綺麗に仕上がった時は達成感があります。

採用 情報

- ■採田職種
- 電解研磨、表面処理業務、品質管理、
- 検査業務
 - ■必要な資格等
 - 必要に応じ、社員教育として資格取 得実施。
- ■平均年齢 38.7 歳 ■インターンシップ制度
 - 象:高校生、高専生 実施期間:打合せによる
 - 実習内容:実作業の模擬を通じて、業界トップの技術の一部を理
 - 解しもらい、会社を知って戴きます。

採用に関する問合せ先/採用担当:篠山工場総務G 泉水 ■ TEL: 079-557-1255
■ E-mail: sensui@astec.ne.jp

• • 29 • •