

平和発條株式会社 篠山工場

技術力を結集した一貫生産ライン。
工程での造りこみが生み出す高品質な製品

所在地／〒669-2823 兵庫県篠山市大山下380番地
代表者／代表取締役社長 濱中 豊
電話／079-596-0335 F A X／079-596-0800
(本社所在地／〒532-0031 大阪市淀川区加島3丁目7番26号)

会社概要

- ・事業内容 金属ばね製品の開発・製造・販売
- ・設立 昭和26年4月
- ・資本金 3億8,500万円
- ・従業員数 全体268名
市内事業所133名
- ・取引先 NTN株式会社
中央発條株式会社
日本精工株式会社
株式会社不二越
- ・URL <http://www.hhk.co.jp/>



職場環境は、先輩後輩みんな仲がよく、意見も言いやすい環境です。
また、さまざまな社内行事で、社員の親ばくも深める事ができます。

事業所紹介



当社は皿ばね、薄板ばね、ベアリング部品、座金などの金属ばね製品を製造、販売し、それらのばね製品は自動車をはじめ、電気製品、工作機械、建設機械、鉄道、橋脚、住宅などの分野で使用されています。

自 社 自 慢



当社では、製法特許を公開した、ばね座金等のファスナー部品や金型設計からプレス加工、熱処理まで独自の技術を駆使したベアリング部品や業界トップクラスの品質を誇る皿ばね等を製造、販売しています。

今後の展望



平成25年に大きな荷重に対応する試験設備を導入し、皿ばねを用いた地震の揺れを小さく抑える制振関連製品の開発に力を入れています。一方、グローバル化に対応した新たな市場開拓を進め、各種製品の販売を行っています。

採 用 情 報

●採用職種（必要とする資格等）

- ・品質保証職、技術職、製造職

●求める人材

- ・しっかり考え行動できる人
- ・チームワークを大切にしながら物事を進めることができる人

●採用状況（中途採用者含む）

年度	高 卒	短大・専門卒	大学等卒
H29	3	0	2
H28	0	0	0
H27	2	0	1

※篠山工場の採用状況

採用に関する問い合わせ

採用担当：日下 浩明

電話番号：06-6302-0030 / E-mail：h-kusaka@hhk.co.jp